附件1

数字化转型典型案例内容摘要汇总表

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **应用企业名称** | **服务商名称** | **案例名称** | **案例核心内容摘要** | **推荐原因** |
| 1 | 奇瑞汽车股份有限公司 | 芜湖奇瑞信息技术有限公司 | 奇瑞数字化供应链协同平台 | 搭建奇瑞数字化供应链协同平台，实现采购全过程敏捷、阳光、可靠、共赢。建立和完善品类管理、供应商全生命周期管理、寻源布点管理、采购成本管理、合同集成管理、份额管理、供方协同、布点协同、计划协同、订单协同、财务协同、其他协同等。建立企业级采购门户，与供应商建立有效协同，建立零件成本台账，优化采购成本模型，为采购成本控制提供决策依据，以电子工作流的方式固化供应商管理、寻源布点等流程，采用电子化手段，支持生产计划、采购计划订单、财务结算等过程数据透明化，支持采购供应链数据的跟踪及分析。 | 平台将奇瑞供应链的上下游全部打通，制定统一标准，实现数据互联，大幅提升供应链协同效率，实现实物流、单据流、帐务流统一，沉淀供应链运营数据，为日常采购业务、采购战略等提供决策支持。带动奇瑞配套供应商加快数字化迈进步伐，提升下游供应链的整体竞争力，打造了奇瑞供应链的生态圈，对链条企业可做到风险监控、实时预警，保障整个供应链体系稳定。并做到采购业务全过程的公开、阳光、去人为化。 |
| 2 | 安徽昌永得机械有限公司 | 江苏树根互联技术有限公司 | 设备互联与能源管控项目 | 设备互联系统：通过布置设备数据采集设备，进行生产数据、工艺参数、消耗数据、设备运行状态、设备指标数据、设备故障数据、事件数据等信息的实时数据采集；建立设备驾驶舱提供设备数量、设备状态、设备指标的实时监控和历史数据查询，综合监控各级业务单元生产效率。能源管理系统：部署能耗采集装置，通过能耗实时采集、监测，能耗数据分析与调度优化，提高能源利用率，降低单位产值综合能耗，实现公司用电细分到股。 | 设备数据与能耗数据都做到实时数据监控，建立了工业互联网基础平台，将设备运转、报文、工况及能耗数据进行统一平台管理并可支持数据转发等拓展能力。实现各股能耗数据及大功率设备能耗数据进行数字化管理与提升，设备实动率提升5%，能耗递减10%。 |
| 3 | 安徽天航机电有限公司 | 海克斯康制造智能技术（青岛）有限公司 | 制造检验检测数据管理系统 | 制造检验检测数据管理系统，实施范围为零部件加工，以质量数据和测量过程管理为核心，主要实施设备互联互通、测量管理、质量大数据、质量体系管理和横向纵向集成，实现业务项目、设计开发、生产制造、质量管理四大过程的闭环管理 | 企业信息化基础较为完善，通过该系统补齐了质量检测相关短板，强化生产过程管控，并做到消除信息孤岛，将设备数据、系统间关键数据全部打通。核心检验数据纳入统一管理，并通过QS-STAT模块进行能力指数计算。 |
| 4 | 芜湖精益达模塑股份有限公司 |  | 标识解析实现产品质量全流程追溯 | 通过对生产企业的产品、上游供应商的原材料进行标识赋码实现原材料管控、生产设备管控、生产过程管控、维修保养管控、质量管控等全流程数据互联互通，将产品生产全流程数据建立质量追溯链，实现正反向追溯。通过现代化的物联网技术及智能化/数字化设备，通过一维条码、二维条码、RFID等方式对产品赋予唯一ID识别号（编码），实现整个产品的质量可追溯性。 | 企业通过该解决方案使用工业互联网标识解析技术，对生产企业的产品和上游供应商的原材料进行标识赋码，并监控和管理这些标识数据，实现原材料管控、生产设备管控、生产过程管控、维修保养管控、质量管控等全流程数据的互联互通。通过建立质量追溯链，可以正向和反向追溯产品生产的全流程数据，形成质量管控的闭环。 |
| 5 | 安徽华烨特种材料有限公司 |  | 基于高性能纤维增强复合材料智能制造的工业互联网平台 | 搭建基于高性能纤维增强复合材料智能制造的工业互联网平台，在传统云平台的基础上叠加物联网、大数据、人工智能等新兴技术，实现工业技术、经验、知识的模型化、软件化、复用化，全面打通了机器、数据、系统与人的联系，融合了研发链、制造链、营销链、服务链、管理链等多个维度。深化ERP和IMS应用来推进两化深度融合逐步提升企业可持续竞争优势，以提高智能制造能力，打造智慧工厂。 | 自建的企业级工业互联网平台，实现车间设备数控化、现场透明化、生产指控化。此外，企业在安全策略、安全制度、安全操作和管理流程等方面，形成统一的信息安全管理体系。打通底层设备数据与上层应用数据，可实现扫码溯源。车间内已联网生产设备129台（套），占设备总量的比例达到90.21%。企业运营成本降低13.51%；产品制造周期降低31.37%；产品合格率提高8%。 |
| 6 | 芜湖长鹏汽车零部件有限公司 | 合肥助力科技有限公司 | 研发全生命周期管理系统 | 研发全生命周期管理系统，主要实现产品数据的有效性和安全性控制,保护企业知识资产的安全;优化企业产品开发流程,实现工作流程的电子化,让围绕产品资料的各种流程更加规范化和可视化,提高产品设计效率，并做到ERP/MES系统集成 | 企业通过该解决方案实现产品数据的有效性和安全性控制，保护企业知识资产的安全，同时优化企业产品开发流程，实现工作流程的电子化，以提高产品设计效率。集中技术文档管理，实现数据安全共享，梳理企业研发数据，提高企业研发标准化，规范业务流程和变更管理，优化协同开发，创建统一的编码管理平台，规范企业数据标准化。 |
| 7 | 芜湖新兴铸管有限责任公司 | 上海宝信软件股份有限公司 | 工厂建设—数字基础设施集成—全流程数字化协同管控工业互联网平台 | 通过部署工业互联网、物联网、5G、千兆光网等新型网络基础设施，同时购置工业互联网设备、工业互联网主机安全设备、建立了工业数据中心标准化机房、熔融金属安全生产工业互联网平台，完善支撑数字业务运行的多方位信息基础设施。 | 实现了全厂信息化网络的连接覆盖与安全保障，打造高速、安全、扩展性优异的信息网络系统，满足了公司办公工作与生产制造的规范化、科学化和网络化的需要。在推进工业互联网信息基础设施建设中，将信息化系统、数字孪生技术融合到日常办公与生产管理中，实现生产与经营的数字化管理。 |
| 8 | 芜湖安得智联科技有限公司 | 安徽薪美大数据处理有限公司 | 食尚国味集团-山东老家RPA自动化方案 | 基于先进的自动化技术，跨系统执行重复、繁琐、耗时的任务，为企业降本增效，快速实现业务创新，帮助企业构建自动化智能化业务的平台级能力，迈向大规模人机协作的未来，打造企业智能生产力。 | 通过该解决方案，使原本枯燥、繁琐的对账工作变得更简单，数据更准确，能及时将对账数据反馈给集团门店进行数据整改，可以帮助集团门店快速定位账款问题，快速解决，从而帮助更多的财务人员从繁琐、重复性的工作中解放出来，有更多的时间去做更多意义的工作，从而使集团效益达到事半功倍的效果！ |